

塗装力養成講座の全体像

2020年11月26日～

【初級編】



色さえついていればいい：塗装「未満」です  
 品質上、問題がない：これが「塗装」です  
 塗装を通じて会社と社会に貢献する：これが「塗装力」です！

		1. 準備	2. 受入(搬入)	3. 前処理		4. 塗装	5. 検査(搬出)
A. 塗料	①塗料と溶剤の使い方	1-A-① 塗料と溶剤を準備する	_____	_____	3-A-①	4-A-① 塗料を仕込む	_____
	②塗料と溶剤の保管方法	1-A-② 塗料と溶剤の定位置を決める	_____	_____	_____	4-A-② 塗料を保管する	_____
	③SDSとQC工程図の見方	1-A-③ 塗料と溶剤の特性を知る	_____	_____	_____	4-A-③ 改めて塗料と溶剤を知り、乾燥させる	_____
B. 塗装技術	①塗装機具の使い方	1-B-① 塗装機具を点検する	_____	_____	3-B-①	4-B-① 塗装機具を利用する	_____
	②塗装方法	_____	_____	_____	_____	4-B-② 塗料と機具と自らの腕をコントロールする	_____
	③トラブルと不具合事例	1-B-③ 準備中のトラブルと不具合	2-B-③ 受入時のトラブルと不具合	3-B-③ プラスト時のトラブルと不具合	3-B-③ 脱脂・洗浄時のトラブルと不具合	4-B-③ トラブルと不具合は、塗装の全工程で発生する	5-B-③ 検査時のトラブルと不具合
C. 設備	①操作方法	_____	_____	_____	_____	_____	_____
	②日常点検	_____	_____	_____	_____	_____	_____
	③年次点検	_____	_____	_____	_____	_____	_____
D. 人材	①担当者の重要任務	1-D-① 準備の重要任務	2-D-① 受入の重要任務	3-D-① プラストの重要任務	3-D-①' 脱脂・洗浄の重要任務	4-D-① 塗装中、塗装後の重要任務	5-D-① 検査の重要任務
	②班長の重要任務	1-D-② 準備の重要任務	2-D-② 受入の重要任務	3-D-② プラストの重要任務	3-D-②' 脱脂・洗浄の重要任務	4-D-② 塗装中、塗装後の重要任務	5-D-② 検査の重要任務
	③リーダーの重要任務	1-D-③ 準備の重要任務	2-D-③ 受入の重要任務	3-D-③ プラストの重要任務	3-D-③' 脱脂・洗浄の重要任務	4-D-③ 塗装中、塗装後の重要任務	5-D-③ 検査の重要任務
備考							